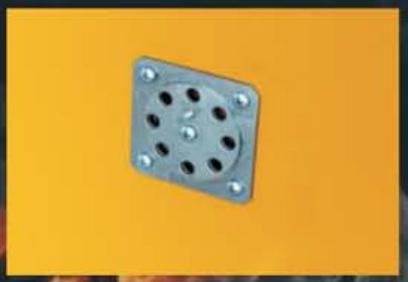
ARMOIRES IGNIFUGES
EVOLUTION

Nos armoires ignifuges sont crées pour la protection des liquides inflammables et des substances dangereuses qui peuvent mettre en danger la sécurité et/ou le milieu ambiant en cas d'incendie.
Ces armoires ignifuges protègent les produits stockés à l'intérieur de ces dernières évitant des déversements ou déflagrations non désirées. Elles sont conçues et testées pour respectar toutes les exigences de la norme UNE-EN 14471-1, pour les catégories F-15 et F-30.



Elles sont équipées de ventilations qui produisent un courant naturel pour éviter les mélanges de gaz dangereux. Les ventilations ont un coupe-feu intérieur qui se ferme automatiquement en cas d'incendie. Elles peuvent aussi se fermer manuellement si la réglementation l'exige.

Elles peuvent être livrees avec un bac de collecte antidérapage qui supporte de grandes charges de matériel ou bien des étagères coulissants pour mettre des échantillons ou des dossiers suspendus. Cela permet de tirer un grand profit de l'espace intérieur et avec la plus grande sécurité dans la manipulation de produits dangereux.

Tous les modèles sont livrés avec une grande bac de récupération électrozingué qui permet de récupérer avec sécurité quelconque déversements accidentel de substance stockées.

Notre département d'ingénierie vous aide dans l'optimisation des espaces, en la conception de l'armoire ignifuge que vous nécessitez pour votre projet. Nous pouvons fabriquer des Armoires Ignifuges sur mesure tout en garantissant les proportions requises par les normes.

Depuis 1992, nous avons réalisé plus de 40 essais rigoureux dans des fours de d'essai normalisés pour des systèmes d'isolement et de protection d'incendies.

Notre développement d'équipements et de matériels nous a donné une grande expérience dans la construction et le conseil en armoires ignifuges respectant les normes américaines et européennes.

NF-EN
RESPECTE TOUTES LES CONDITIONS DE NF-EN 14470-1

FABRICADO MADE IN SPAIN ESPAÑA

epitécnica